



ГЕРТЕК
КРАНОВЫЙ ЗАВОД

**Надёжный
Инновационный
Ответственный**

• **Gertek**
krantechni

• **Gertek**
rotomati



Уважаемые друзья и партнеры!

«Современное и надежное оборудование позволяет сэкономить максимум времени и усилий для достижения результата, ведь если оборудование перестанет работать по каким-либо причинам, перестанет работать и Ваш бизнес.»

**Коротченко
Павел Юрьевич**

Мы все стремимся жить лучше, развиваться и получать максимум удовольствия от работы и жизни. И насколько это у нас хорошо получается во многом зависит от успешного взаимодействия как между партнерами по бизнесу, заказчиками, так и между сотрудниками в организациях.

Цель компании – быть надежным партнером для заказчика, профессионально решая задачи в области перемещения грузов кранами, предоставляя высококачественное оборудование и первоклассный сервис.

Я хочу пожелать, чтобы Ваше окружение с каждым днем улучшалось, подавая хороший пример другим, чтобы у Вас было как можно больше Партнеров и сотрудников, достойных доверия, трудолюбивых и компетентных.

Успешное развитие моей компании напрямую зависит от того, насколько успешны будут мои Партнеры и сотрудники. И вот мое пожелание Вам: процветайте и преуспевайте!

С уважением,
управляющий, основатель ООО «ГЕРТЕК» 

Содержание

2. **О нас**

3. **Почему нам доверяют?**



Крановое оборудование Gertek Krantechnik

4. Краны консольные

16. Краны мостовые



Технологическое оборудование Gertek Rotomatik

27. Кантователи подвесные

28. Кантователи для рулонов стали

30. Опоры роликовые ОР, ОРК, ОРБ

40. **Проектные решения**

43. **Наши Клиенты**

44. **Сертификаты**

О нас

Казанский Крановый Завод «Гертек» –

промышленное предприятие полного цикла по изготовлению грузоподъемного и технологического оборудования, которое полностью соответствует заявленным требованиям и государственным стандартам РФ и стран Таможенного союза.

2 основных направления:

Gertek
krantechni**k**

Крановое оборудование Gertek Krantechnik - представлено консольными кранами, кранами мостовыми (опорные, подвесные) кранами.

Gertek
rotomati**k**

Технологическое оборудование Gertek Rotomatik - кантователи для рулонов стационарные, кантователи подвесные, опоры роликовые ОР, ОРБ, ОРК.

Компания «Гертек»

Осуществляет доставку продукции в любой город России, стран СНГ и Казахстана. Наш отдел монтажа и сервиса, состоящая из четырех бригад, своевременно выезжает на монтаж, где проводятся динамические и статические испытания нашего оборудования.

Для улучшения нашей продукции мы постоянно совершенствуем технологический процесс и модернизируем оборудование.

С каждым годом растут наши производственные мощности и расширяется штат сотрудников. За качество оборудования и соблюдение всех технологических процессов отвечает специалист по качеству.

Свою надежность, как производителя, мы готовы подтвердить референс-листом и предоставить контакты наших заказчиков, кто эксплуатирует оборудование Гертек.

Почему нам доверяют?

Собственный конструкторский отдел



Современные программы моделирования и грамотные специалисты помогают точно произвести расчет несущих конструкций. Команду квалифицированных проектировщиков возглавляет главный конструктор с 20-летним опытом работы в сфере грузоподъемного оборудования.

Материалы высокого качества



Мы используем только новый металл для производства (Ст3 и 09Г2С). Комплектующие (мотор-редукторы) от ведущих европейских производителей (Германия, Италия и др.)

Техническая оснащённость завода



3 500 кв.м. производственных площадей, современный токарный участок, универсальный токарно-фрезерный участок, участок плазменной резки, распиловки проката, сварки на стапелях, покрасочная камера и участок сборки.

Сертифицированное оборудование



Вы можете быть уверены, что приобретаете надежное и качественное оборудование, которое можно будет поставить на учёт в органы надзора.

Сервисное обслуживание

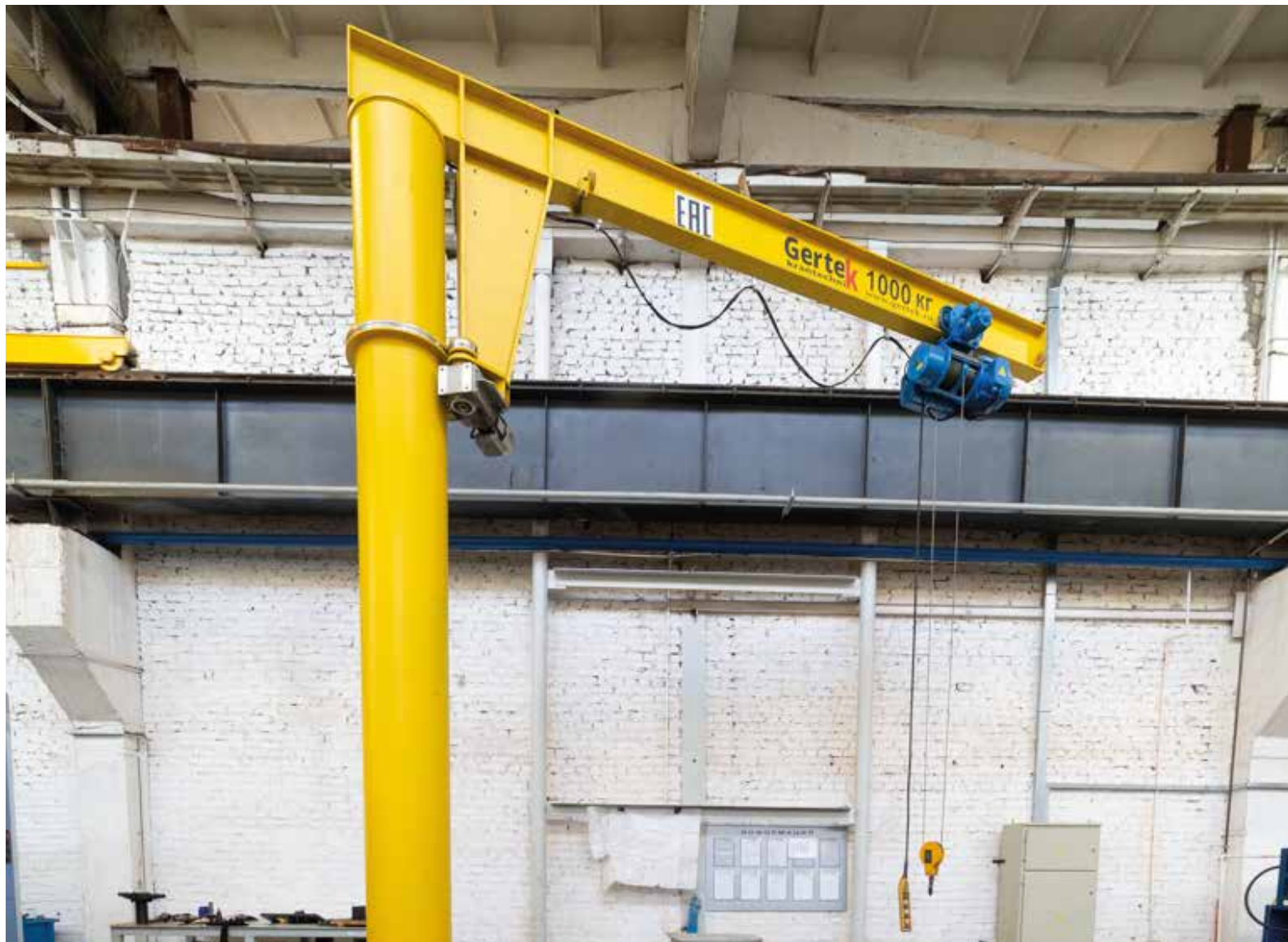


Наша служба осуществляет гарантийное и постгарантийное обслуживание, бригада специалистов оперативно выезжает к Заказчику.

Гарантия

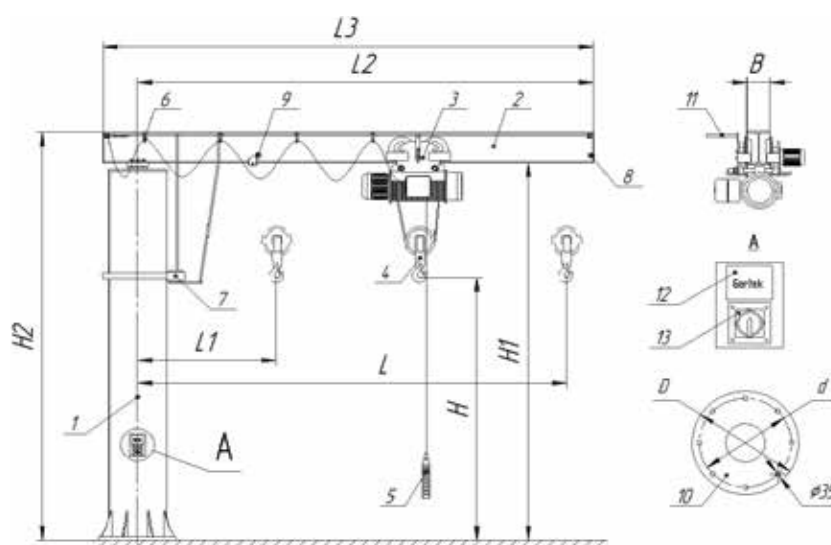


Заявленный срок работы кранов – 25 лет. Все сварные швы проходят 100% визуально измерительный контроль с применением исследований по методам неразрушающего контроля. Покраска проходит строго в соответствии технической инструкции нанесения лакокрасочного покрытия и антикоррозионной защиты. Выполняются замеры толщины покрытия прибором МТ 2007.



Состав крана (базовое оснащение)

1. Колонна (труба)
2. Стрела (консоль)
3. Таль электрическая / ручная
4. Крюк (в составе тали)
5. Пульт управления талью
6. Токоподвод тали
7. Опорный ролик вращения консоли
8. Концевой буфер передвижения тали стационарный
9. Концевой буфер передвижения тали настраиваемый
10. Присоединительный фланец (основание колонны)
11. Поводырь токопровода тали
12. Фирменная табличка завода изготовителя
13. Выключатель питания крана



Стандартная комплектация

Тормоз на поворот консоли

без тормоза

Управление краном

пульт на токопроводе

Подъемный механизм

тельфер Болгария

Кабельная фурнитура

Италия

Кран консольный поворотный стационарный ручной

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 5,0 т
Вылет стрелы	до 12,0 м
Привод поворота консоли	ручной
Угол поворота	360° от упора до упора (не более 1 оборота вокруг оси)
Скорость вращения	не регламентируется
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	4К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазная, 380В, 50 Гц
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 20°C

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	6 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

«Мы открыты для Заказчика и всегда на связи!»

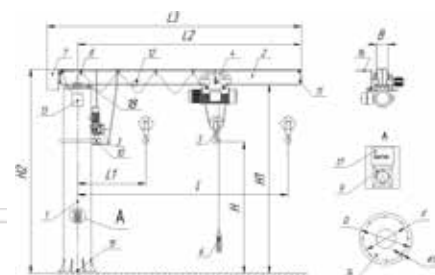
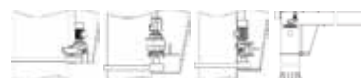


Состав крана (базовое оснащение)

1. Колонна (труба)
2. Стрела (консоль)
3. Привод поворота стрелы
(мотор - редуктор)
4. Таль электрическая
5. Крюк (в составе тали)
6. Пульт управления краном
7. Шкаф управления краном (электроящик)
8. Токоподвод к тали
9. Выключатель питания крана
10. Опорный ролик вращения консоли
11. Концевой буфер передвижения тали стационарный
12. Концевой буфер передвижения тали настраиваемый
13. Технологический люк для смазки подшипника вращения
14. Присоединительный фланец
(основание колонны)
15. Муфта заземления
16. Поводырь токоподвода тали
17. Фирменная табличка завода изготовителя
18. Жесткие упоры для ограничения угла поворота консоли

Привод поворота стрелы

Исполнение У2, У3, УХЛ4
Исполнение У1



Производитель

Базовое исполнение:

Bonfiglioli, Италия
Innovari, Италия
Watt-Drive, Австрия

По запросу:

Bauer, Германия
Sew-Eurodrive, Германия
Nord, Германия

Стандартная комплектация

Тип привода поворота	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на поворот консоли	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на поворот консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе
Подъемный механизм	тельфер Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

Почему выбирают Гертек?

Кран консольный поворотный стационарный электрический

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 10,0 т
Вылет стрелы	до 12,0 м
Привод поворота консоли	электрический
Угол поворота	360° от упора до упора (не более 1 оборота вокруг оси)
Скорость вращения (2 скорости)	2 / 1 (об / мин) при L < 4 м 1 / 0,5 (об / мин) при L = 4 ÷ 6 м 0,5 / 0,25 (об / мин) при L > 6 м
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	4К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазная, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 200С

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	6 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

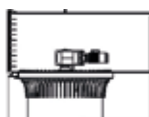


Состав крана (базовое оснащение)

1. Колонна (труба)
2. Стрела (консоль)
3. Балка противовеса
4. Привод поворота стрелы
(мотор - редуктор)
5. Таль электрическая
6. Крюк (в составе тали)
7. Пульт управления краном
8. Шкаф управления краном (электроящик)
9. Токоподвод к тали
10. Выключатель питания крана
11. Опора поворотная шариковая односторонняя
с зубьями внутреннего зацепления
12. Концевой буфер передвижения тали
стационарный
13. Присоединительный фланец
(основание колонны)
14. Муфта заземления
15. Поводырь токоподвода тали
16. Фирменная табличка завода изготовителя
17. Жесткие упоры для ограничения угла
поворота консоли

Привод поворота стрелы

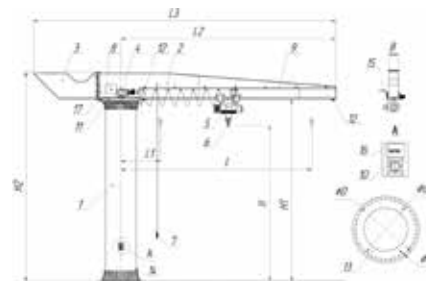
Исполнение У2, У3, УХЛ4
Исполнение У1



Производитель

Базовое исполнение:

Bonfiglioli, Италия
Innovari, Италия
Watt-Drive, Австрия



По запросу:

Bauer, Германия
Sew-Eurodrive, Германия
Nord, Германия

Стандартная комплектация

Тип привода поворота	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на поворот консоли	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на поворот консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе
Подъемный механизм	тельфер Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

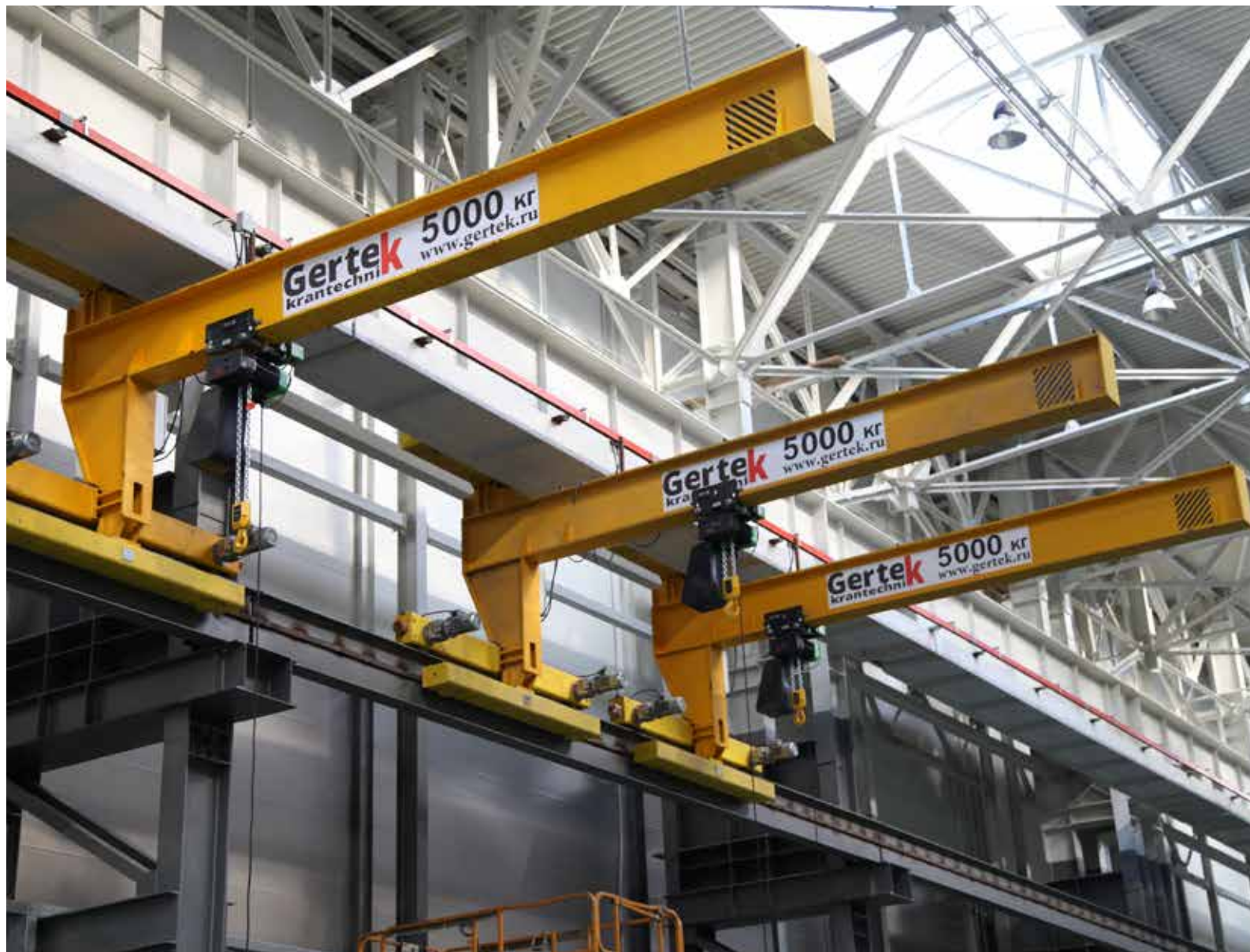
Кран консольный поворотный стационарный электрический с опорно - поворотным устройством

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 20,0 т
Вылет стрелы	до 20,0 м
Привод поворота консоли	электрический
Угол поворота	360° от упора до упора (не более 1 оборота вокруг оси)
Скорость вращения (2 скорости)	2 / 1 (об / мин) при L < 4 м 1 / 0,5 (об / мин) при L = 4 ÷ 6 м 0,5 / 0,25 (об / мин) при L > 6 м
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	4К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазная, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 20°C

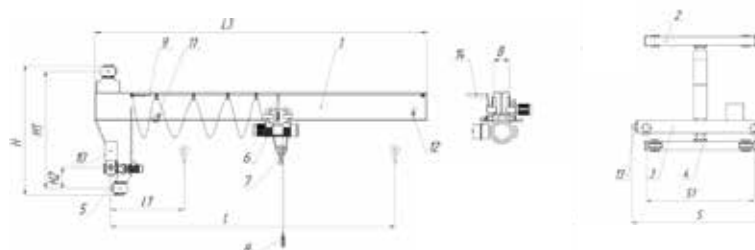
Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	6 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65



Состав крана (базовое оснащение)

1. Балка центральная (консоль)
2. Балка холостая (верхняя)
3. Балка приводная
4. Балка холостая (нижняя)
5. Привод передвижения балки
(мотор - редуктор)
6. Таль электрическая / ручная
7. Крюк (в составе тали)
8. Пульт управления краном
9. Токоподвод к тали
10. Шкаф управления краном
(электроящик)
11. Концевой буфер передвижения тали
настраиваемый
12. Концевой буфер передвижения тали
стационарный
13. Концевой буфер передвижения крана
14. Поводырь токоподвода тали



Стандартная комплектация

Тип привода передвижения	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на передвижения консоли	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на передвижения консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе
Подъемный механизм	тельфер Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

Кран консольный настенный передвижной

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 10,0 т
Вылет стрелы	до 12,0 м
Привод передвижения консоли	электрический
Скорость передвижения (2 скорости)	20 / 10 (м / мин)
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	4К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 20°C

Специальное исполнение

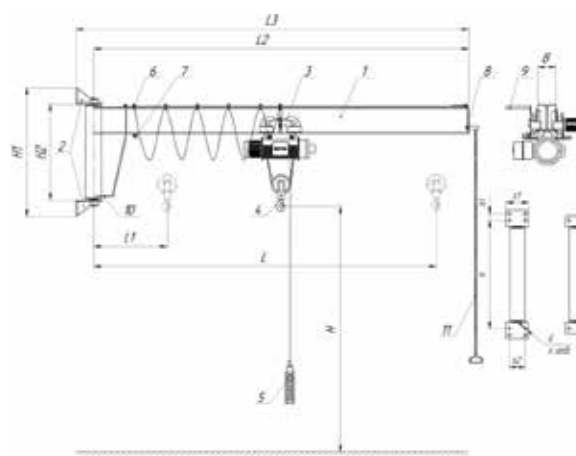
Климатическое исполнение	- 40°C / +60°C
Скорость передвижения	20 / 5, 30 / 15, 30 / 6, 40 0 / 8 (м / мин)
Режим работы по ГОСТ	6 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

«Предлагаем лучшее решение, а не просто коммерческое предложение»



Состав крана (базовое оснащение)

1. Стрела (консоль)
2. Кронштейн крепления к стене
3. Таль электрическая / ручная
4. Крюк (в составе тали)
5. Пульт управления краном
6. Токоподвод тали на стальном тросе
7. Концевой буфер передвижения тали стационарный
8. Концевой буфер передвижения тали настраиваемый
9. Поводырь токоподвода тали
10. Жесткие ограничители угла поворота
11. Цепочка



Стандартная комплектация

Управление тельфером

пульт на токопроводе

Подъемный механизм

тельфер Болгария

Кабельная фурнитура

Италия

Кран консольный поворотный настенный ручной

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 5,0 т
Вылет стрелы	до 12,0 м
Привод поворота консоли	ручной
Угол поворота	240° / 180° (колонна / стена)
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	3К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	380В
Цепь управления талью	42В
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 20°C

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	5 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

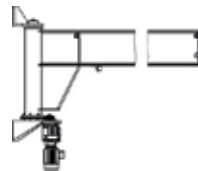


Состав крана (базовое оснащение)

1. Колонна (труба)
2. Кронштейн крепления к стене
3. Привод поворота стрелы
(мотор - редуктор)
4. Таль электрическая
5. Крюк (в составе тали)
6. Пульт управления краном
7. Токоподвод к тали
8. Кожух защиты ведущей и ведомой шестерни
9. Концевой буфер передвижения тали стационарный
10. Концевой буфер передвижения тали настраиваемый
11. Поводырь токоподвода тали
12. Жесткий ограничитель угла поворота крана
13. Шкаф управления краном

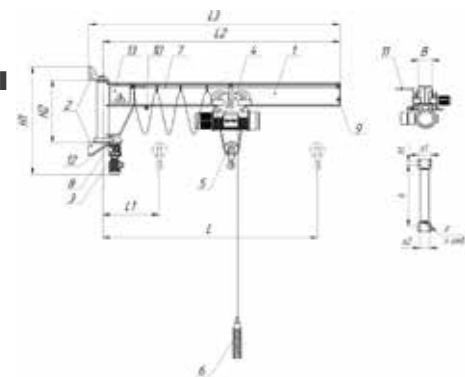
Привод поворота стрелы

Исполнение У2, У3, УХЛ4
Исполнение У1



Производитель

Базовое исполнение:
Bonfiglioli, Италия
Innovari, Италия
Watt-Drive, Австрия



По запросу:
Bauer, Германия
Sew-Eurodrive, Германия
Nord, Германия

Стандартная комплектация

Тип привода поворота	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на поворот консоли	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на поворот консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе
Подъемный механизм	тельфер Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

Кран консольный поворотный настенный электрический

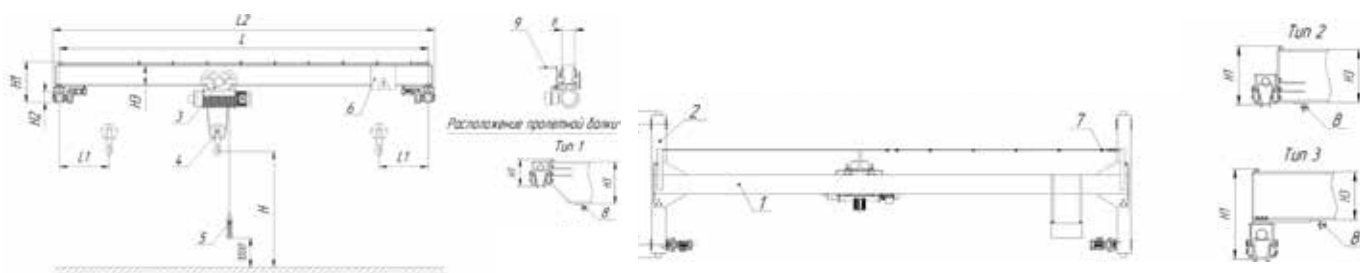
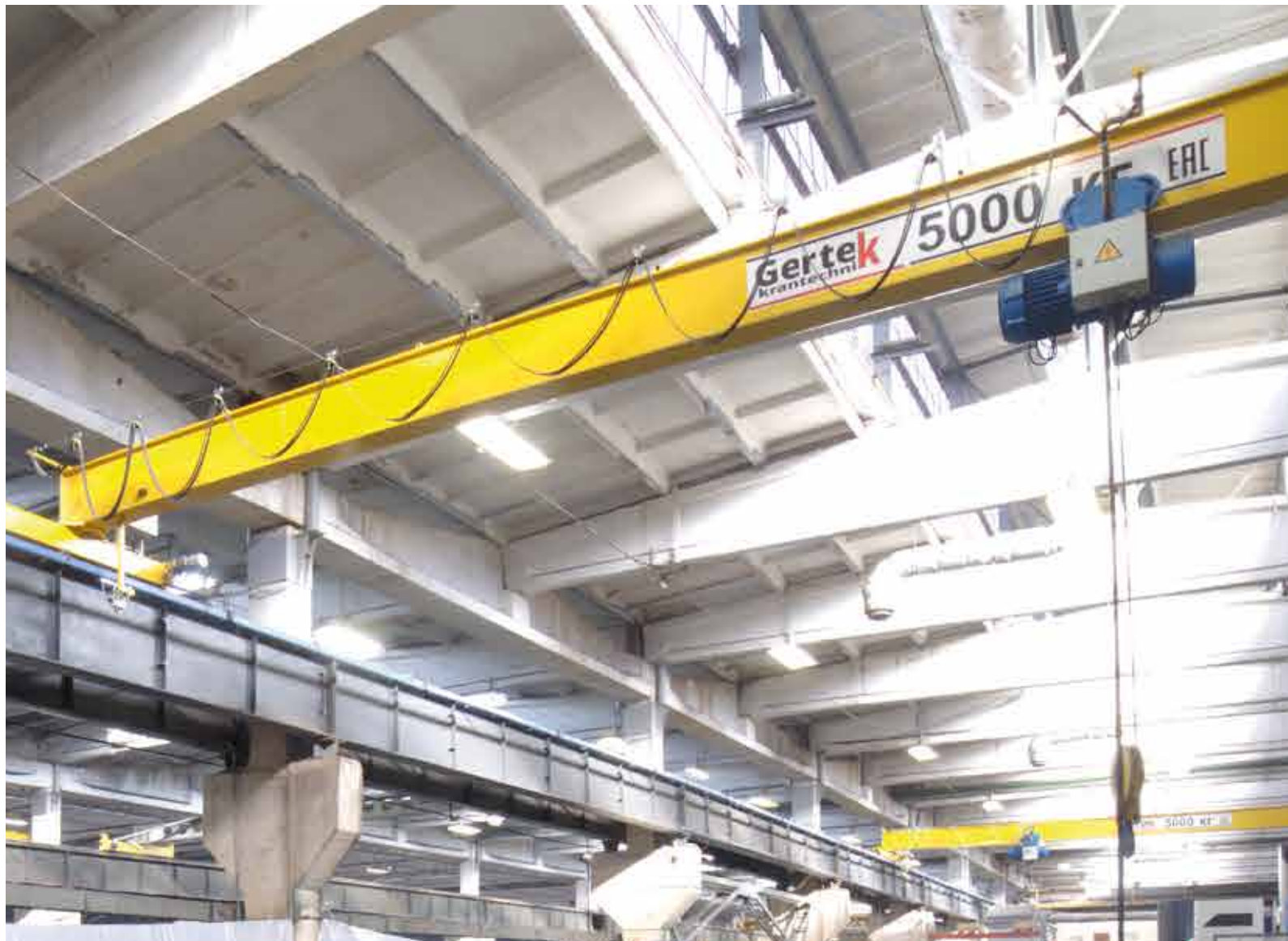
Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 10,0 т
Вылет стрелы	12,0 м
Привод поворота консоли	электрический
Угол поворота	240° / 180° от упора до упора
Скорость вращения (2 скорости)	2 / 1 (об / мин) при L < 4 м 1 / 0,5 (об / мин) при L = 4 ÷ 6 м 0,5 / 0,25 (об / мин) при L > 6 м
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	4К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазная, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
Сейсмичность по msk - 64	не более 6 баллов
Относительная влажность воздуха	не более 80% при 20°C

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	6 К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

«Наша репутация важнее краткосрочной выгоды!»



Состав крана (базовое оснащение)

1. Пролетная балка
2. Концевая балка
3. Таль электрическая
4. Крюк (в составе тали)
5. Пульт управления краном
6. Шкаф управления краном (электроящик)
7. Токоподвод к тали
8. Концевой буфер передвижения тали стационарный
9. Поводырь токоподвода тали с направляющим роликом

Стандартная комплектация

Тип привода передвижения

цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)

Тормоз на передвижение

электромагнитный, встроенный в электродвигатель

Плавный пуск на передвижение

за счет частотного регулирования Schneider Electric

Управление краном

пульт на токопроводе

Подъемный механизм

тельфер Болгария

Кабельная фурнитура

Италия

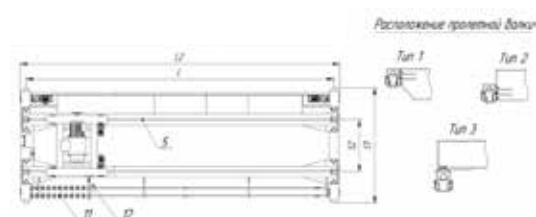
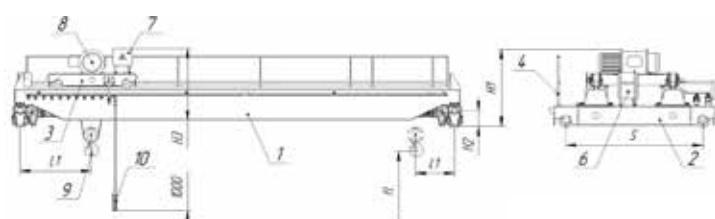
Кран мостовой опорный однобалочный электрический

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 20,0 т
Пролет	до 28,5 м
Привод передвижения	электрический
Скорость передвижения тали	20 м / мин
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	5К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	7К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65



Состав крана (базовое оснащение)

1. Пролетная балка
2. Концевая балка
3. Грузовая тележка
4. Проходная галерея
5. Подтележечный рельс
6. Шкаф управления краном (электроящик)
7. Шкаф управления грузовой тележкой (электроящик)
8. Таль электрическая / открытая кинематическая схема
9. Крюк (в составе тали)
10. Пульт управления краном
11. Токоподвод к тали (силовое питание + управление)
12. Поводырь токоподвода тали

Стандартная комплектация

Тип привода передвижения	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на передвижение	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на передвижение крана и грузовой тележки	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе
Подъемный механизм	тельфер Болгария / открытая кинематическая схема
Кабельная фурнитура	Италия
Концевой выключатель на ход крана	Италия
Концевой выключатель на ход грузовой тележки	Италия

Кран мостовой опорный двухбалочный электрический

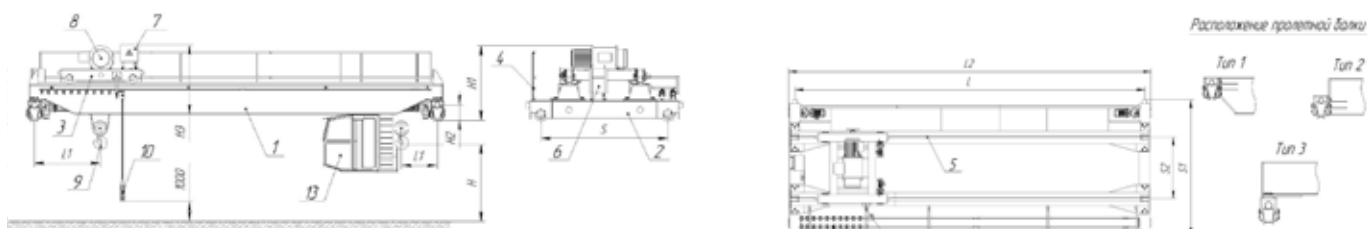
Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 50,0 т
Пролет	до 40,0 м
Привод передвижения	электрический
Скорость передвижения тележки (2 скорости)	20 / 10 (м / мин)
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	5К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
кинематическая схема	открытая

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	7К (технические краны при круглосуточной работе; склады насыпных грузов и металлолома, работа с однородными грузами)
Скорость передвижения тележки	30 / 15, 40 / 20, 30 / 6, 40 / 10 (м / мин)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

«Мы не боимся сложных задач Заказчика!»



Состав крана (базовое оснащение)

1. Пролетная балка
2. Концевая балка
3. Грузовая тележка
4. Проходная галерея
5. Подтележечный рельс
6. Шкаф управления краном (электрорящик)
7. Шкаф управления грузовой тележкой (электрорящик)
8. Таль электрическая / открытая кинематическая схема
9. Крюк (в составе тали)
10. Кабина
11. Токоподвод к тали (силовое питание + управление)
12. Поводырь токоподвода тали

Стандартная комплектация

Тип привода передвижения	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на передвижение	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на передвижение крана и грузовой тележки	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	кабина
Подъемный механизм	тельфер Болгария / открытая кинематическая схема
Кабельная фурнитура	Италия
Концевой выключатель на ход крана	Италия
Концевой выключатель на ход грузовой тележки	Италия

Кран мостовой опорный двухбалочный электрический с кабиной

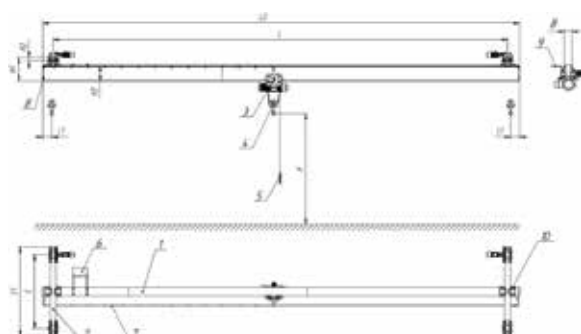
Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 50,0 т
Пролет	до 40,0 м
Привод передвижения	электрический
Скорость передвижения тележки (2 скорости)	20 / 10 (м / мин)
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	5К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В
кинематическая схема	открытая

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	7К (технические краны при круглосуточной работе; склады насыпных грузов и металлолома, работа с однородными грузами)
Скорость передвижения тележки	30 / 15, 40 / 20, 30 / 6, 40 / 10 (м / мин)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

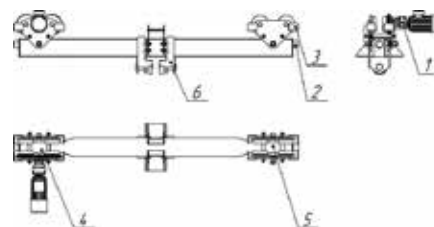
«С нами комфортно работать»



Состав крана (базовое оснащение)

1. Пролетная балка
2. Концевая балка
3. Таль электрическая
4. Крюк (в составе тали)
5. Пульт управления краном
6. Шкаф управления краном (электропульт)
7. Токоподвод к тали
8. Концевой буфер передвижения тали стационарный
9. Поводырь токоподвода тали с направляющим роликом
10. Захваты пролетной балки с концевыми

Привод передвижения крана (концевая балка)



Тип пролетная балка



Стандартная комплектация

Тип привода передвижения	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на передвижение	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на поворот консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе Giovenzana
Тельфер	Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

Кран мостовой подвесной однопролетный электрический

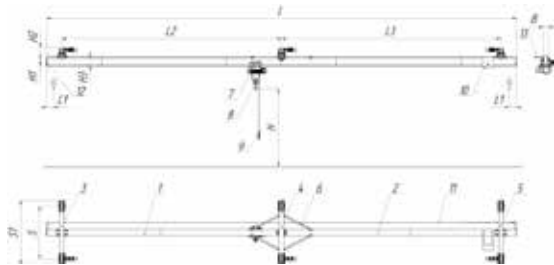
Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 20,0 т
Пролет	до 32,0 м
Привод передвижения	электрический
Скорость передвижения крана (2 скорости)	20 / 10 (м / мин)
Скорость механизма подъема	8 – грузоподъемность до 5,0 т включительно 4 – грузоподъемность от 6,3 т
Скорость передвижения тали	20 м / мин
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	5К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	7К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Скорость передвижения	30 / 15, 30 / 6, 40 / 20, 40 / 8 (м / мин)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м ³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

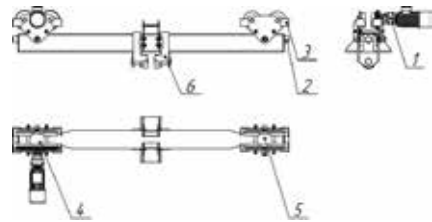
«Мы предоставляем высококлассный сервис!»



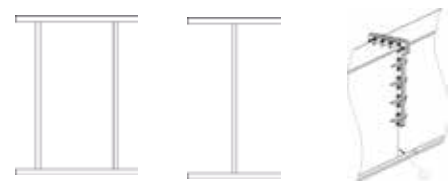
Состав крана (базовое оснащение)

1. Левая пролетная балка
2. Правая пролетная балка
3. Левая концевая балка
4. Центральная концевая балка
5. Правая концевая балка
6. Раскос центральной концевой балки
7. Таль электрическая
8. Крюк (в составе тали)
9. Пульт управления краном
10. Шкаф управления краном (электроящик)
11. Токоподвод к тали
12. Концевой буфер передвижения тали стационарный
13. Поводырь токоподвода тали с направляющим роликом

Привод передвижения крана (концевая балка)



Тип пролетная балка



Стандартная комплектация

Тип привода передвижения	цилиндрический мотор-редуктор (Италия / Австрия)
Тормоз на передвижение	электромагнитный, встроенный в электродвигатель
Плавный пуск на поворот консоли	за счет частотного регулирования Schneider Electric
Управление краном	пульт на токопроводе Giovenzana
Тельфер	Болгария
Кабельная фурнитура	Италия

Кран мостовой подвесной двухпролетный электрический

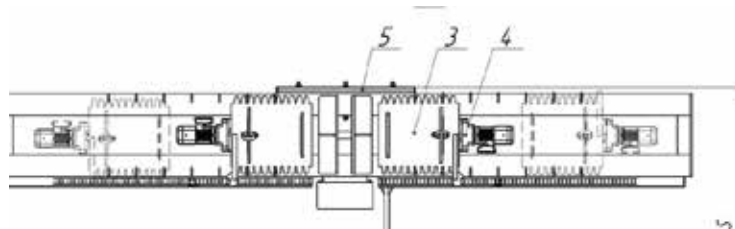
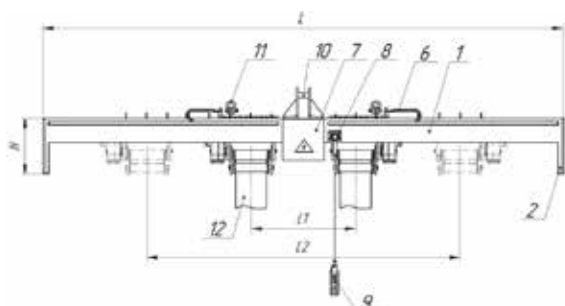
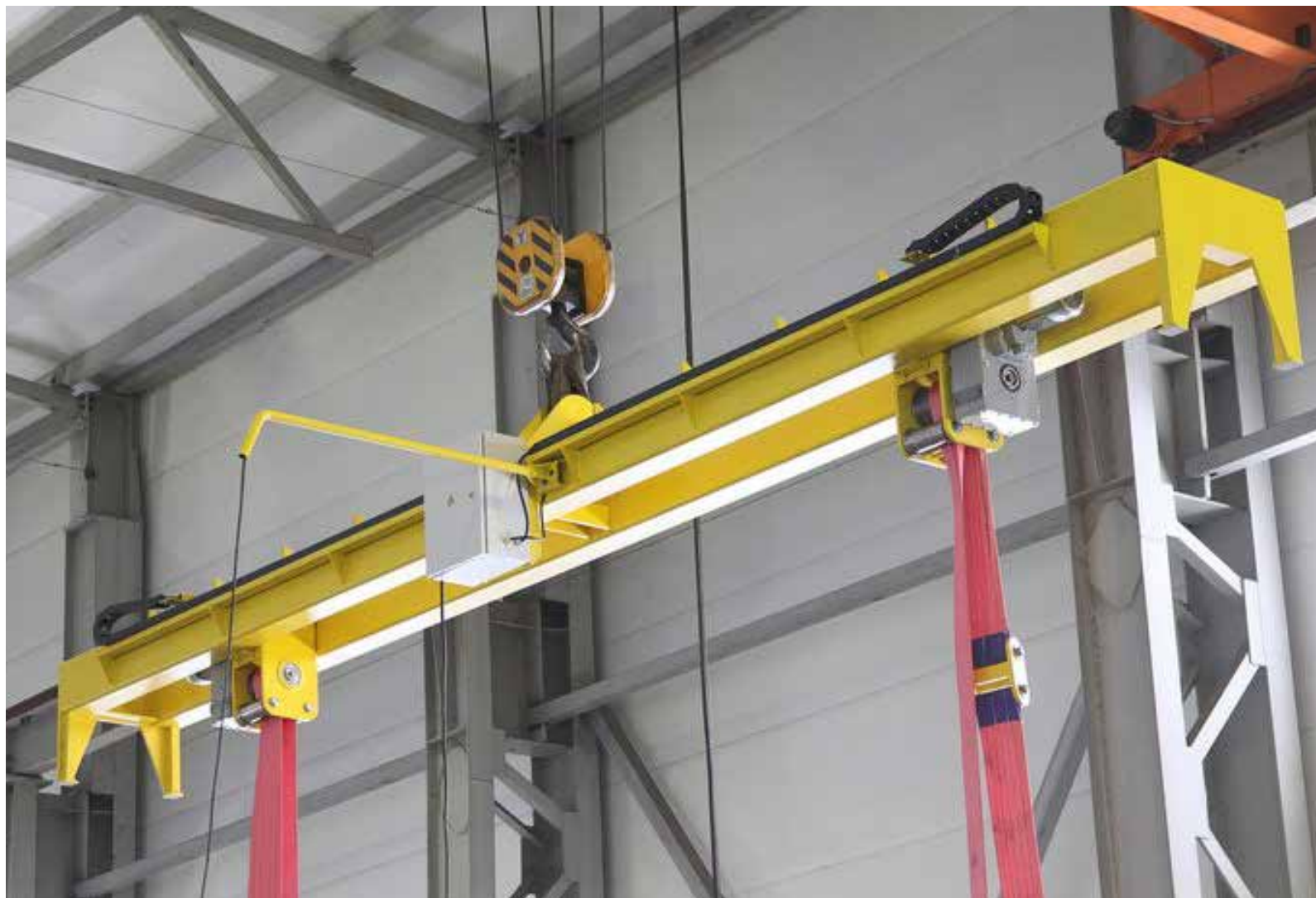
Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 20,0 т
Пролет / полная длина	до 32,0 м
Привод передвижения	электрический
Скорость передвижения крана (2 скорости)	20 / 10 (м / мин)
Скорость механизма подъема	8 – грузоподъемность до 5,0 т включительно 4 – грузоподъемность от 6,3 т
Скорость передвижения тали	20 м / мин
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Режим работы по ГОСТ	5К (средний - перегрузочные и вспомогательные работы)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Режим работы по ГОСТ	7К (высоконагруженная работа, работа в литейных и металлургических цехах)
Скорость передвижения	30 / 15, 30 / 6, 40 / 20, 40 / 8 (м / мин)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м ³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65

«Потому, что мы - Команда!»



Состав кантователя

1. Траверса
2. Стойка траверсы (x 4)
3. Передвижной блок привода (x 2)
4. Мотор - редуктор (x 2)
5. Противовес
6. Траковый токоподвод
7. Электрошкаф
8. Отвод (гусак) пульт - кабеля
9. Пульт управления
(вперед / назад / аварийный стоп)
10. Ось подъема
11. Скоба поворотная блока привода (x 2)
12. Текстильный строп (x 2)

Основные геометрические параметры кантователя

L - длина общая

L1 - минимальная ширина
между строп

L2 - максимальная ширина
между строп

S - ширина подвесного
кантователя общая

S1 - ширина траверсы

H - высота полная

Стандартная комплектация

Тип привода вращения

цилиндрический мотор -
редуктор (Италия / Австрия)

Тормоз на поворот кантователя

электромагнитный,
встроенный в электродвигатель

Управление кантователем

пульт

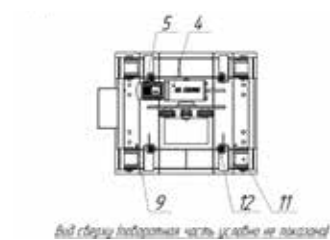
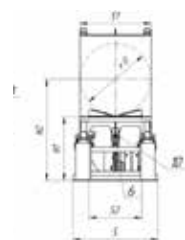
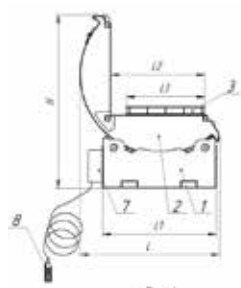
Кантователь подвесной с электрическим приводом КП-Э

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 60 т
Тип строп	текстильная лента с полиуретановым покрытием
Привод вращения	электрический
Скорость механизма вращения кантователя	3,0 м / мин
Направление кантования	в обе стороны
Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе) У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В

Специальное исполнение

Скорости опрокидывания на 90°	по запросу
Климатическое исполнение	- 40°C / + 60°C
Категория размещения	У1 (на улице)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°C П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65



Состав кантователя

1. Основание кантователя
2. Поворотный стол кантователя
3. Ложемент
4. Мотор - редуктор
5. Электродвигатель
6. Цепь приводная роликовая
7. Электрошкаф
8. Пульт управления
9. Концевой выключатель (x 2)
10. Фиксатор (держатель) цепи (x 2)
11. Колесо вращения поворотного стола (x 4)
12. Ролик направляющих (x 4)

Основные геометрические параметры кантователя

- L - длина общая
L1 - длина основания
L2 - длина (глубина) стола
L3 - длина ложемента
H - высота полная
H1 - высота от уровня пола до низа стола
H2 - высота от уровня пола до центра стола
S - ширина общая
S1 - ширина стола
S2 - ширина ложемента
D - максимальный диаметр кантуемого груза

Стандартная комплектация

Тип привода поворота

цилиндрический мотор - редуктор (Италия / Австрия)

Тормоз на поворот кантователя

электромагнитный, встроенный в электродвигатель

Управление кантователем

пульт

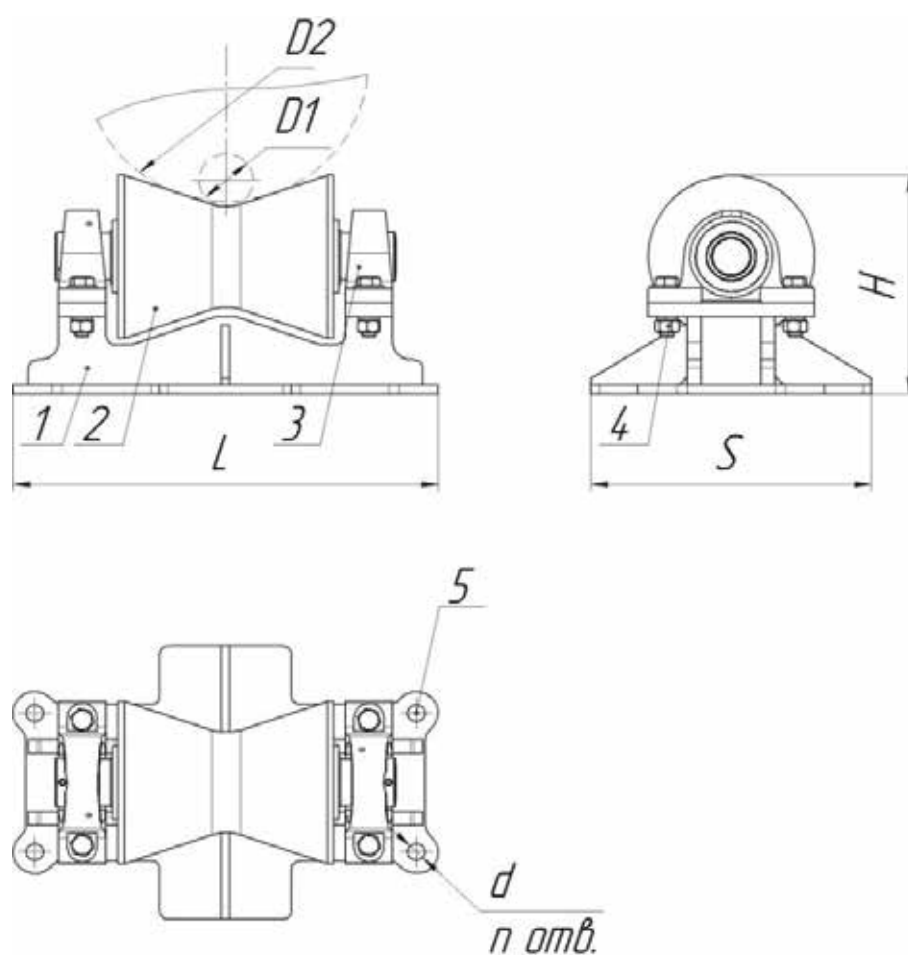
Кантователь рулонов стали с электрическим приводом

Стандартное исполнение

Грузоподъемность	до 50 т
Привод вращения поворотного стола	электрический
Угол опрокидывания	90°С
Скорость опрокидывания на 90°	20 секунд
Климатическое исполнение	- 20°С / +40°С
Категория размещения по ГОСТ	У3 (переворот грузов на промышленных объектах и в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Степень защиты механизмов	IP54
Исполнение	общепромышленное
Силовая цепь	трехфазное, 380В, 50 Гц
Цепь управления	24В

Специальное исполнение

Скорости опрокидывания на 90°	30 сек, 60 сек, 120 сек
Климатическое исполнение	- 40°С / + 60°С
Категория размещения	У1 (на улице)
Исполнение	пожаробезопасное, для работы в пожароопасных зонах классов: П-I - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются горючие жидкости с температурой вспышки выше 61°С П-II - зоны, расположенные в помещениях, в которых выделяются горючие пыль или волокна с нижним концентрационным пределом воспламенения более 65 г / м³ к объему воздуха П-IIa - зоны, расположенные в помещениях, в которых обращаются твердые горючие вещества по классификации, установленной в главе 7.4 «Правил устройств электроустановок» (ПУЭ)
Степень защиты механизмов	IP65



Опора роликовая конусообразная ОРк

Состав роликовой опоры

1. Основание (площадка) роликовой опоры
2. Ролик
3. Подшипниковый узел (x 2)
4. Болтовое соединение подшипника к основанию (x 4)
5. Отверстие крепления
6. Цепь приводная роликовая
7. Электрошкаф
8. Пульт управления
9. Концевой выключатель (x 2)
10. Фиксатор (держатель) цепи (x 2)
11. Колесо вращения поворотного стола (x 4)
12. Ролик направляющих (x 4)

Основные геометрические параметры роликовой опоры ОРк

L - полная длина	n - количество крепежных отверстий
S - ширина ролика	D1 - наименьший диаметр прокатываемых труб
H - высота ролика	D2 - наибольший диаметр прокатываемых труб
d - диаметр размещения крепежных отверстий	

Пример условного обозначения

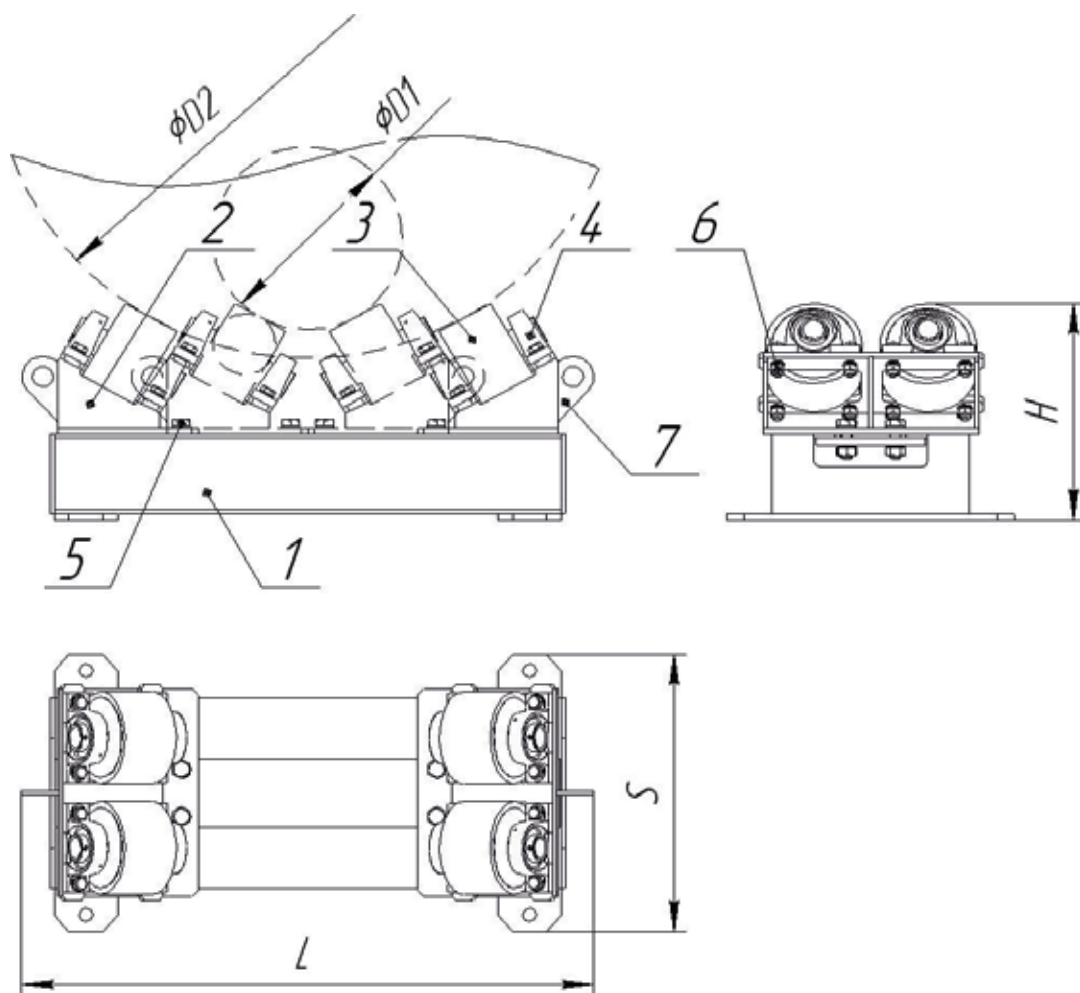
ОРк	1,0
ОРк	опора роликовая коническая
1,0	грузоподъемность в тоннах

Стандартное исполнение

Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Исполнение	общепромышленное
Материал ролика	полиамид

Специальное исполнение

Климатическое исполнение	- 40°C / + 40°C
Категория размещения	У1 (на улице) У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе)
Исполнение	общепромышленное
Материал ролика	полиуретан, металлические



Опора роликовая ОР

Состав роликовой опоры

1. Рама
2. Опора ролика (x 2)
3. Ролик (x 2)
4. Подшипниковый узел (x 4)
5. Болтовое соединение опоры к раме
6. Болтовое соединение подшипника к опоре
7. Прорезина

Основные геометрические параметры роликовой опоры Орк

- | | |
|--|--|
| L - полная длина | D2 - наибольший диаметр прокатываемых труб |
| S - полная ширина опоры | H1 - наименьшая ширина установки опоры по осям |
| H - высота опоры | H2 - наибольшая ширина установки опоры по осям |
| D1 - наименьший диаметр прокатываемых труб | |

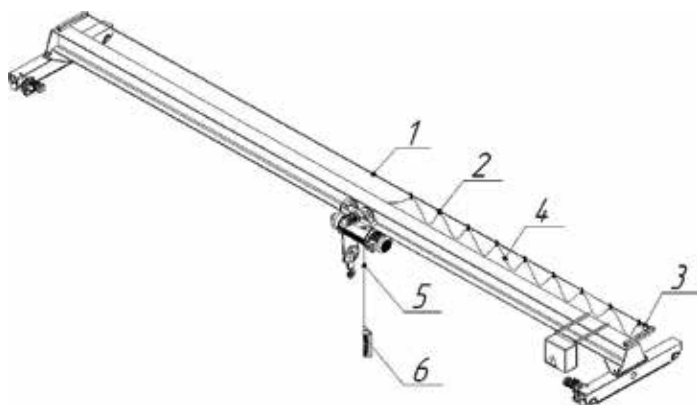
Стандартное исполнение

Климатическое исполнение	- 20°C / + 40°C
Категория размещения по ГОСТ	У3 (в закрытых помещениях) УХЛ4 (в отапливаемых помещениях, в том числе хорошо вентилируемых подземных помещениях)
Исполнение	общепромышленное
Материал ролика	полиамид

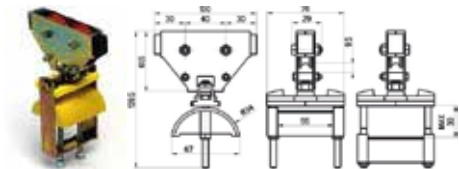
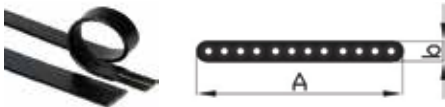
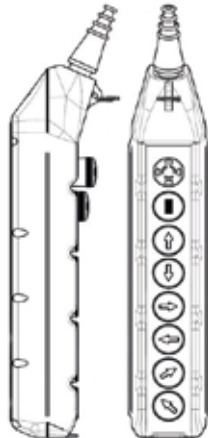
Специальное исполнение

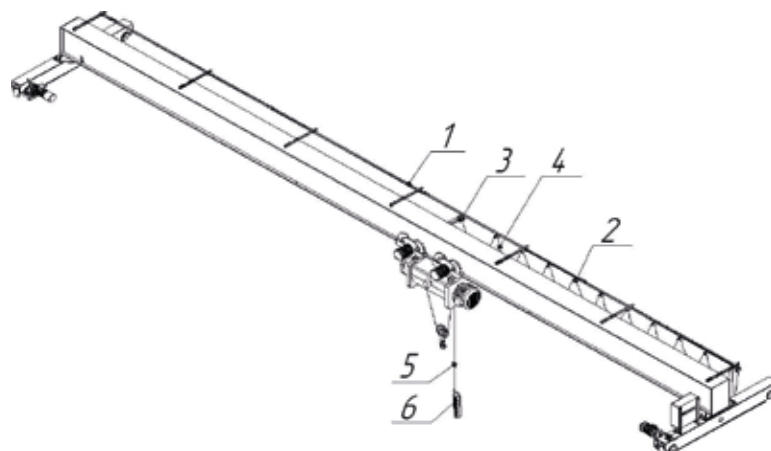
Климатическое исполнение	- 40°C / + 40°C
Категория размещения	У1 (на улице) У2 (под навесом или в помещениях, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе)
Исполнение	общепромышленное
Материал ролика	полиуретан, металлические

Оснащение



Токоподвод к тали на стальном тросе (базовая комплектация)

1. Стальной трос	d = 6 мм
2. Тележка с двумя пластиковыми роликами Giovenzana (Италия)	
3. Талреп (устройство натяжения троса)	
4. Плоский кабель питания тельфера и управления крана	
5. Пультовой кабель с двумя стальными несущими жилами	
6. Пульт управления краном 1. Кнопка экстренного выключения питания 2. Ключ активации / деактивации пульта 3. Кнопка управления подъемом тельфера 4. Кнопка управления опусканием тельфера 5. Кнопка управления передвижением тельфера 6. Кнопка управления передвижением тельфера 7. Кнопка управления поворотом крана 8. Кнопка управления поворотом крана  - 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8	

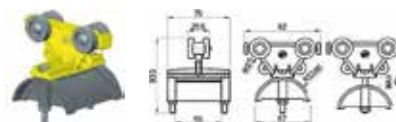


Токоподвод к тали на С - образном профиле

1. Стальной С - профиль



2. Тележка кабельная



3. Тележка буксирующая



4. Плоский кабель питания тельфера и управления крана

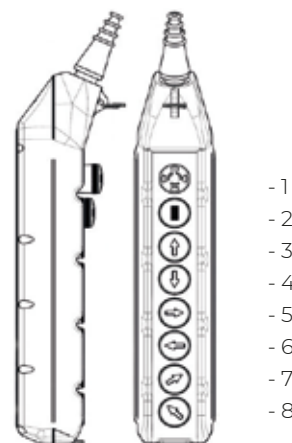


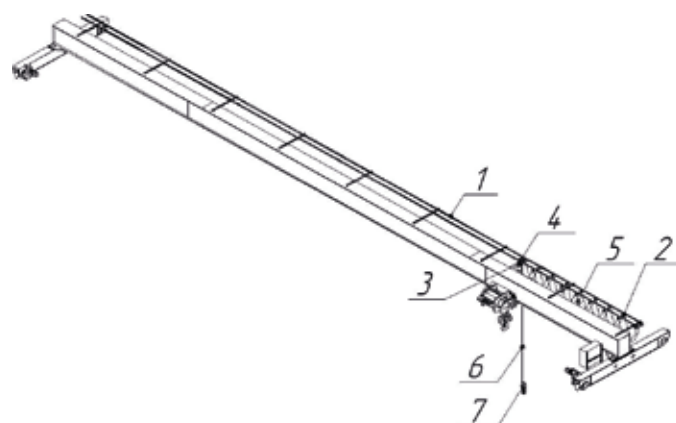
5. Пультовой кабель с двумя стальными несущими жилами



6. Пульт управления краном

1. Кнопка экстренного выключения питания
2. Ключ активации / деактивации пульта
3. Кнопка управления подъемом тельфера
4. Кнопка управления опусканием тельфера
5. Кнопка управления передвижением тельфера
6. Кнопка управления передвижением тельфера
7. Кнопка управления поворотом крана
8. Кнопка управления поворотом крана



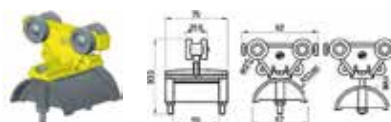


Пульт управления на отдельном токопроводе, С - образный профиль

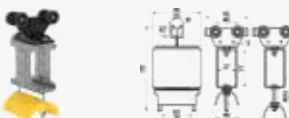
1. Стальной С - профиль



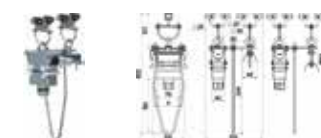
2. Тележка кабельная



3. Тележка буксирующая



4. Тележка пульта управления



5. Плоский кабель питания тельфера и управления крана

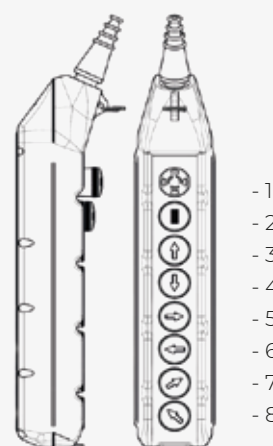


6. Пультовой кабель с двумя стальными несущими жилами



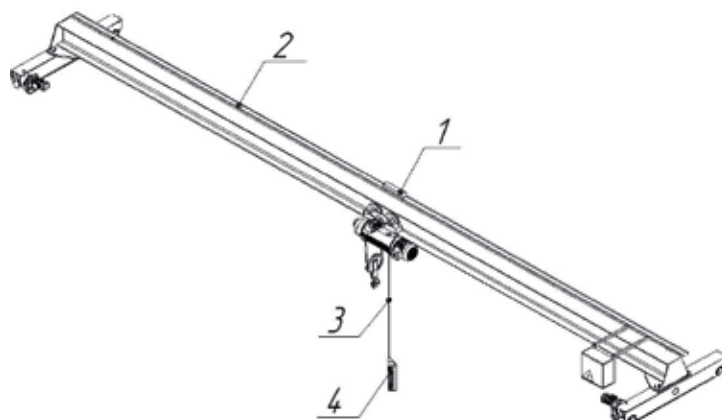
7. Пульт управления краном

1. Кнопка экстренного выключения питания
2. Ключ активации / деактивации пульта
3. Кнопка управления подъемом тельфера
4. Кнопка управления опусканием тельфера
5. Кнопка управления передвижением тельфера
6. Кнопка управления передвижением тельфера
7. Кнопка управления поворотом крана
8. Кнопка управления поворотом крана



- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6
- 7
- 8

Оснащение



Траковый токоподвод к тали

1. Траковый токоподвод (пластиковый)



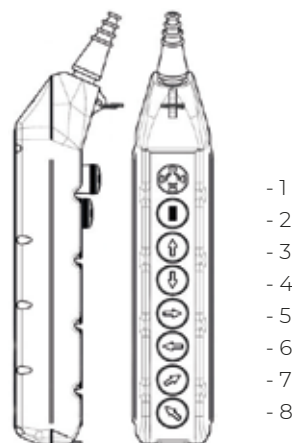
2. Круглый кабель

3. Пультовой кабель с двумя стальными несущими жилами



6. Пульт управления краном

1. Кнопка экстренного выключения питания
2. Ключ активации / деактивации пульта
3. Кнопка управления подъемом тельфера
4. Кнопка управления опусканием тельфера
5. Кнопка управления передвижением тельфера
6. Кнопка управления передвижением тельфера
7. Кнопка управления поворотом крана
8. Кнопка управления поворотом крана



Оснащение



Преобразователи частоты Schneider Electric серии ALTIVAR 312

статическое преобразовательное устройство, необходимое для управления скоростью вращения электрических двигателей.

Функции частотного преобразователя:

- регулирование частоты скорости вращения консоли, подъема и опускания груза
- обеспечивает несколько фиксированных скоростей
- уменьшение потребления электроэнергии
- исключает пусковые токи
- увеличивает ресурс привода



Кнопочное радиоуправление

предназначено для дистанционного управления работой консольного крана



Джойстиковое радиоуправление

пульт представляет собой два пятиступенчатых джойстика, связанных общим корпусом. На поверхности корпуса имеются пять стандартных плоских квадратных кнопок и четыре переключателя: два с двумя возможными позициями и два с тремя позициями



Регистратор параметров работы крана ОГМ240 - 50

Функции:

- ограничитель грузоподъемности
- предупреждение при повышении допустимой скорости ветра
- регистратор параметров
- ограничение движений крана
- измерение и отображение линейных нагрузочных параметров
- координатная защита



Датчик предотвращения столкновения с соседним краном ТЭКО

Оптический бесконтактный выключатель обнаруживает контролируемые объекты за счет отражения или прерывания светового излучения. Предназначен для предотвращения столкновения двух кранов, находящихся на одной линии движения



Световая сигнализация

Предназначена для визуального оповещения работы крана.



Звуковая сигнализация МЗМ - 1

Для оповещения начала работы крана



Концевые электрические выключатели на ограничение передвижения крана и тельфера

Для отключения цепи управления при приближении к крайнему заданному положению

Световая индикация контроля фаз

Служит для световой индикации наличия напряжения в каждой из фаз шкафа управления крана

Токоподвод питания крана (не входит в комплектацию крана)



Троллейный токоподвод



Фестонный токоподвод



С - образный профиль



Траковый токоподвод

Проектные решения

Наша компания ГЕРТЕК учитывает особые пожелания Заказчиков и разрабатывает индивидуальные решения «под ключ». Чем сложнее задача, тем интереснее работать над ней.

ЗАО «Сеспель»

Это единственный производитель цистерн для химически агрессивных жидкостей в России, аккредитованный Ростехнадзором. Основной особенностью кранов мостовых двухбалочных КМОД - 1 - А - 5,0 / 5,0 является то, что на них установлены две грузовые тележки по 5,0 тонн. с возможностью синхронной работы (фактически, кран 10,0 тонн).

Удобство такого исполнения крана заключается в том, что нет необходимости использовать дополнительные приспособления для перемещения цистерн (например, траверсы и пр.).

Краны оснащены частотными преобразователями на перемещение крана, грузовых тележек и подъема-опускания, для плавного и точного перемещения цистерн. Управление кранами осуществляется джойстиковыми пультами управления (типа joystick series), что гораздо упрощает работу.

Краны мостовые однобалочные КМОО-3-А-5,0-5,0-7,0-УЗ-380 установлены в дробеструйной камере по два крана на пролет. Для предотвращения механического столкновения на них установлены оптические датчики от столкновения.

Также дополнительно были установлены подвесные кантователи для вращения цистерн в процессе их обработки. Краны предназначены для работы в паре, для этого они имеют функцию синхронной работы.

Были произведены и смонтированы:

КМОД-1-А-5,0/5,0-25,5-9,0-УЗ-380 - 2 ед

КМОД-1-А-5,0+5,0-22,5-10,45-УЗ-380 - 3 ед

КМОО-3-А-5,0-5,0-7,0-УЗ-380 - 4 ед



«Hannecard»

Hannecard специализируется в области покрытия валов для промышленного применения. Сегодня, Hannecard представляет международную группу компаний с производственными подразделениями в Европе, в России, в Африке и на Ближнем Востоке.

Для компании мы изготовили кран мостовой опорный двухбалочный. Кран задействован на производстве по покрытию валов резинами, полиуретанами и композитами и перемещает непосредственно сами валы.

Особенностями данного крана является то, что кроме основного подъема в 25 тонн он имеет вспомогательный подъем 5 тонн, так как основная часть поднимаемых и перемещаемых валов весят не более 5 тонн. Также по запросу заказчика механизмы подъема крана были оснащены встроенными весами для измерения веса перемещаемых грузов.

Были произведены и смонтированы:

КМОД-1-А-25,0/5,0-12,62-12,0-УЗ-380
траверса 20,0 т



**«PeWeTe Group»
(ООО «Петро Велт Технолоджис»)**

Управляющая организация
ООО «КАТКоневть», ООО «КАТОБЬНЕФТЬ».

Два консольных крана поворотных стационарных электрических грузоподъемностью 10,0 тонн были спроектированы для размещения в функционирующих производственных помещениях.

Краны полноповоротные (360 градусов) оснащены тельферами SWF (Германия) и обеспечивают заявленную грузоподъемность по всей длине консоли.

Проект был реализован «под ключ»: выполнены инженерно - геологические изыскания, проектные работы по проектированию фундамента и крана, производство крана, фундаментные, монтажные, пусконаладочные работы в стесненных условиях функционирующих производств.

Были произведены и смонтированы:

ККМ7-10,0-10000/5530

(Нижневартовск)

ККМ7-10,0-10000/5530

(Когалым)



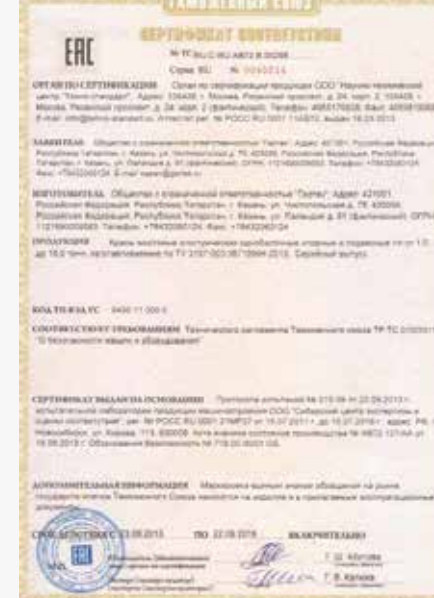
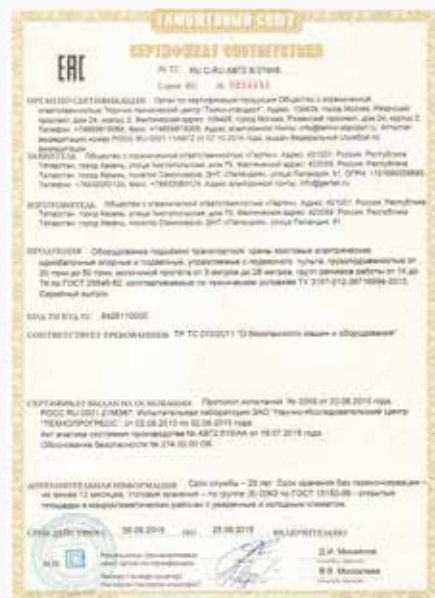
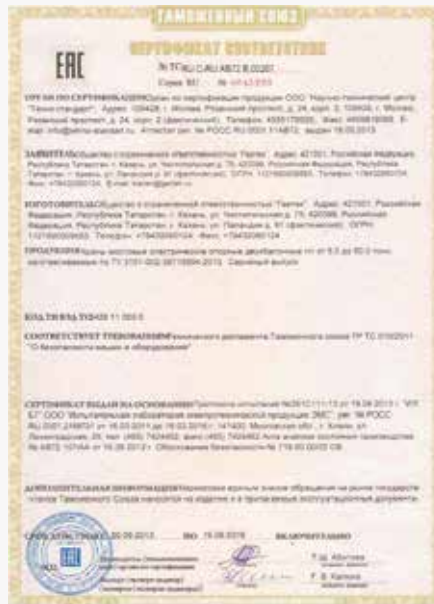
Наши клиенты



Наши поставщики



Сертификаты



Цель компании - быть надежным партнером для заказчика, профессионально решая задачи в области перемещения грузов кранами, предоставляя высококачественное оборудование и первоклассный сервис.





Уважаемые друзья!

**Урусов
Роман**

Крановый завод «Гертек» – это люди, объединенные общим мировоззрением. У нас нет случайных людей или тех, кто «ходит на работу». Мы не нанимаем на работу «персонал». У нас работают люди, которые относятся к Вашей проблеме как к своей.

Мы обеспечиваем профессиональный подход к рассмотрению и воплощению в жизнь Ваших задач, всесторонне подходим к их решению и достигаем желаемого результата.

Одной из наших главных задач было и остается сохранение в коллективе атмосферы доброжелательности, кадровой стабильности, уверенности сотрудников, добросовестно выполняющих свои служебные обязанности, уверенности в завтрашнем дне.

Мы работаем для тех, кто дорожит своей репутацией и сделал ставку на качество!

Мы неизменно стремимся содействовать успешной деятельности наших партнеров-заказчиков, и делаем все возможное, чтобы расширить их круг, укрепить наши деловые контакты!

Мы уверены в стабильной и эффективной работе построенных нами грузоподъемных механизмов.

С уважением,
начальник производства «ГЕРТЕК» 
Моб. тел.: +7 937 284 15 44



Уважаемые партнеры!

**Коротченко
Юлия**

Я искренне благодарю каждого, кто обратился на наш завод и доверил оснащение своих производств крановым оборудованием «Гертек».

Мы всегда рады новым партнерам и готовы содействовать в любых вопросах поставки надежного оборудования.

Мы очень трепетно относимся к вопросу содействия и помощи в решении сложных технологических задач. Нам важно, чтобы производства наших заказчиков выдавали продукт высокого качества точно в срок; работали столько, сколько нужно и так интенсивно, как требуется; были безопасны и удобны для эксплуатации; обеспечивали выполнение требуемых циклов и задач с оптимальной скоростью.

Со своей стороны, мы готовы гарантировать Вам лучшую комплектацию, цену и сроки на наше оборудование и, конечно же, постоянную поддержку.

Мы очень рады взаимодействию с Вами и желаем Вам процветания и преуспевания!

С уважением к Вам и Вашему делу,
руководитель отдела комплексных поставок
грузоподъемного оборудования «ГЕРТЕК» 
Моб. тел.: +7 937 588 02 37

